

Agrovia Santa Adélia, Brasil



Otimização dos investimentos - Qualidade - Segurança - Meio Ambiente

Projeto

O projeto consiste na reabilitação de um armazém (1) de 45.000T, inoperante devido ao incêndio ocorrido no armazém (2) no dia 25 de outubro de 2013. O armazém 2, com capacidade para 35.000T, ficou completamente destruído.

Realização

Primeira fase: reestabelecimento da operação do armazém 1, através de manutenções mecânicas, elétricas, civil e automação.

Segunda fase: implementação de melhorias em relação ao risco de explosão, incêndio, no processo e na estrutura.



Características do projeto – Exigências

Devido ao incêndio ocorrido no armazém 2, que atingiu também uma parte da galeria aérea que interligava os dois armazéns, o armazém 1 ficou inoperante. O processo de funcionamento do armazém 1 foi prejudicado, impossibilitando o manuseio do açúcar para fazer a descarga no posto de carregamento. Prazo reduzido e desafiador devido aos “compromissos comerciais” da Agrovia.



Características do produto

- Açúcar VHP.

Características da planta

- A planta contempla :
 - 2 armazéns de açúcar, interligados ao centro por um posto de recebimento a granel;
 - Um posto de recebimento instalado sobre uma linha férrea.

Missões da MAIQUAL

- Realizar um plano de vistoria detalhado e rigoroso da integridade da instalação e do processo ;
- Realizar uma vistoria técnica detalhada para determinar os serviços a serem contratados para recuperar a operação de recebimento, manuseio e armazenamento no armazém 1, até o posto de carregamento;
- Laudo de vistoria e observações com as recomendações determinadas de acordo com a vistoria técnica;
- Análise de riscos de explosão e incêndio da instalação com classificação das áreas de modo que assegure a confiabilidade da instalação existente;
- Elaboração de um relatório técnico com recomendações que atendam às exigências de confiabilidade da instalação.

Depoimento do cliente

Em andamento